

MC280 连续插补在点胶机上的应用

摘要: 本文主要讲述麦格米特MC280运动控制器在点胶机上的应用。

关键字: MC280 连续插补 点胶机

一、概述

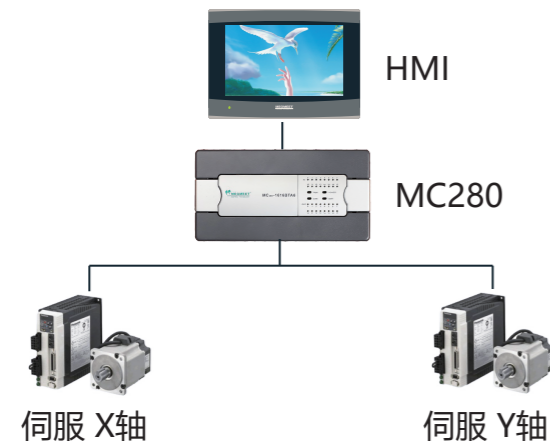
在工业生产中，有很多组合图形的运动是需要轨迹连续不间断的（比如点胶、抛光等等），我们普通的运动控制是做不到这点，因为每条轨迹都是由多个轨迹组成的，而运动控制器在走每一个轨迹的过程中，必然会有加减速，有了加减速，就有停顿。要做到运动轨迹连续，就必须将前后两条轨迹的加减速规划好，这就是连续插补。

二、控制要求

- 1、多条直线插补和圆弧插补中间不能有停顿；
- 2、多条直线插补和圆弧插补中间不能有太大的速度变化。

三、系统方案

1、系统方案如右图所示：



2、系统优势

- (1) 多条依次相联的两轴直线插补或者两轴圆弧插补中间无加减速停顿，在点胶轨迹要求均匀的场合，在衔接处不会出现少胶现象；
- (2) 程序编写简单，只需要完成表格式的赋值就可达到控制要求；
- (3) 可以避免繁琐的计算脉冲当量。

四、总结

- 1、通过标配的Modbus功能控制变频器，降低成本，抗干扰性好；
- 2、同时可以执行一组连续插补，每组最多只支持180条插补指令；
- 3、使用MC280系列连续插补版PLC，可以完成多条两轴直线插补、两轴圆弧插补的连续；
- 4、无需复杂的编程，只需要配置相应的字元件（即填表）就可达到连续插补的目的。